



<b>1</b>	<b>INTRODUCTION</b> .....	3
1.1	Généralités sur cette brochure .....	3
1.2	Montage des sièges de soupape.....	3
1.3	Normes de traitement.....	4
<b>2</b>	<b>SIÈGES DE SOUPAPE KS</b> .....	5
2.1	Sièges de soupape en métal fritté .....	5
2.2	Série HM / HT .....	5
2.3	Tableau des conseils.....	5
2.4	Avantages des sièges de soupape en métal fritté KS .....	6
<b>3</b>	<b>MONTAGE ET USINAGE</b> .....	7
3.1	Démontage des sièges et usinage de l'alésage de base .....	7
3.2	Insertion du siège de soupape.....	8
3.3	Traitement de la surface du siège de soupape .....	10
3.4	Utilisation d'une machine d'usinage des sièges de soupape .....	10
3.5	Utilisation d'une rectifieuse pour les sièges de soupape .....	11
3.6	Données sur la largeur de la surface d'appui .....	11
3.7	A l'issue des travaux.....	11
	<b>ANNEXE</b> .....	12
	Programme des sièges de soupape en métal fritté KS – Tableau en mesures métriques .....	12
	Programme des sièges de soupape en métal fritté KS – Tableau en pouces .....	13
	Vue d'ensemble des informations techniques .....	14

Edition 05.05  
2ème édition  
Référence n°. 50 003 728-03

**Editeur:**

© MSI Motor Service International GmbH  
Untere Neckarstraße  
D-74172 Neckarsulm

**Rédaction:**

Alexander Schäfer  
Jürgen Muth

**Auteurs:**

Jürgen Muth  
Ullrich Zucker

**Graphisme et production:**

Margot Schneider  
Hela Werbung GmbH, Heilbronn

L'impression, la copie ou la traduction, même en partie, ne sont autorisés qu'avec notre accord écrit au préalable et uniquement avec indication de la source. Sous réserve de modification des textes et des photos.  
Toute responsabilité est exclue.

**ATTENTION:**

Cette brochure KS se rapporte exclusivement aux sièges de soupapes en métal fritté distribués par MSI. Toutes les données ne sont valables que pour les produits KS de type de séries HM et HT et ne sont pas valables pour les sièges de soupape «normaux» en acier (de la série ST)